Cam Yüzeylerde Hassasiyetin Yeni Standardı



Cam ve aynada tasarımın sınırlarını zorlamak isterken, geleneksel yöntemler çoğu zaman yaratıcılığın önüne set çeker. Yüzeyde deformasyon riski, hassasiyet eksikliği ve sınırlı kontrol, yaratıcılığınızı kısıtlayabilir. İşte tam da bu noktada, Ayna ve Cam Kumlama ve Delme Makinemiz devreye giriyor! Cam ve ayna uygulamalarında mikron hassasiyetinde sonuçlar için tasarlandı. Projelerinizde hassasiyetin ve güvenin çözüm ortağı.



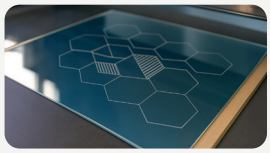
Akıllı Ayna Uygulamaları



Delme ve Oyma Uygulamaları



Havşa ve Menteşe Alanı Açma



Ayna Sırrı Kazıma Uygulaması



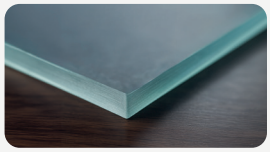
Kumlama Uygulamaları



Gravür ve Desen Markalama



Kaplama Çıkarma ve Yüzey Temizleme



Köşe ve Kenar Düzeltme

Ayna & Cam Uygulamaları İçin Özel Geliştirildi

Lazer kaynağı, ayna ve cam gibi hassas malzemeler için özel olarak tasarlanmıştır. Yüzeylerdeki işlem doğruluğunu artırırken, ısıyı minimumda tutarak malzemelere zarar verme riskini ortadan kaldırır. Bu sayede cam ve aynalarda net ve pürüzsüz desenler oluşturabilir, ince detayları hatasız şekilde işleyerek çalışmalarınızda mükemmel sonuçlar elde edebilirsiniz.

Teknik Bilgilere Ulaşın

Detaylı bilgi ve teknik dokümanlar için internet sitemizi ziyaret edin.

Teknik Bilgiler ve Donanım Özellikleri

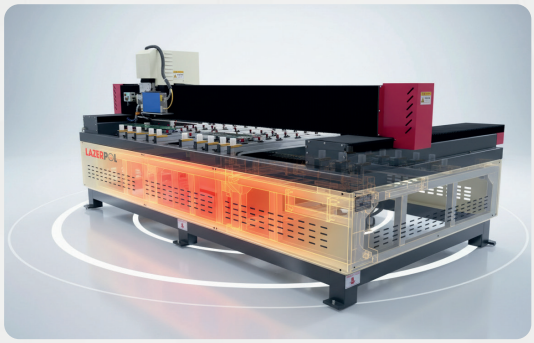


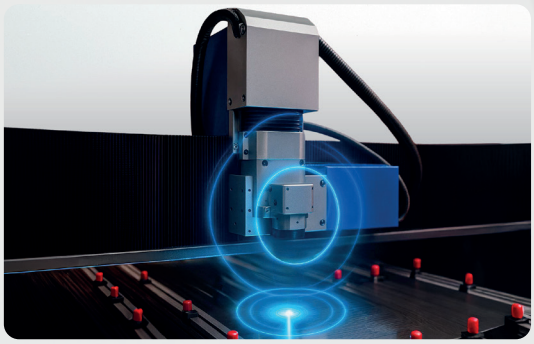
Kumdan Kaçarken Toza Yakalanmayın!

İşlem sırasında oluşan toz ve partiküller hem insan hem de makine sağlığını tehdit etmektedir. Makine ile senkronize olarak çalışan vakum sistemi tozu oluştuğu anda çeker ve filtre sistemine hapseder. Bu sayede hem ciğerlere solunması hem de makine aksamlarına zarar vermesi engellenmiş olur.

Stabil Gövde, Kusursuz Sonuç

Ayna ve cam üzerinde lazer ile sonuç alabilmek, çok hassas parametrelerin bir araya gelmesi ile mümkün olmaktadır. İşlem sırasında oluşabilecek mikro titreşimler bile sonuçları etkileyebilir. Bu nedenle yüksek hassasiyetle işlenmiş ağır gövde yapısı, hem kalite devamlılığı hem de uzun süreli kullanım için çok önemlidir.





Cam ve Ayna için Özel Lazer Kaynağı

Standart lazer üniteleri birçok işlem için yeterli olsa da, cam ve ayna gibi hassas yüzeylerde istenen sonucu vermez. Bu nedenle kumlama ve delme işlemleri için özel olarak Ar-Ge çalışmalarıyla modifiye edilmiş lazer kaynakları kullanıyoruz. Böylece işlem devamlılığı, hassasiyet ve kalite standartları güvence altına alınır.

Makine Bilgisi

Lazer Teknolojisi	MOPA M8 Fiber Lazer
Lazer Gücü Seçenekleri / Lazer Ömrü	145W - 200W / 100.000 Saat
İşleme Alanı Seçenekleri	1500mm x 2500mm / 1500mm x 3000mm
Minimum ve Maksimum Delik Çapları	2mm - 160mm
Tek Seferde Kumlama/Tarama Alanı	160mm
Materyal Yerleştirme	Cam/Ayna için Tasarlanmış Modüler Hareketli Hassas Çalışma Tablası
Vakum Tasarımı ve Ortam Temizliği	İşlem Anında Kafa ile Senkronize Vakum ve Toz Hapseden Otomatik Filtre Sistemi
Soğutma Sistemi	Lazer için Su Soğutma/Isıtma Ünitesi - Materyal için Hava Soğutma Sistemi
Mekanik Sistem	Yüksek Hassasiyetli Servo Sistem
Makine Boyutları ve Ağırlıkları	4400mm x 2400mm x 1850mm 2400KG / 4600mm x 2400mm x 1850mm 3000KG
Enerji Gereksinimleri	Makine + Soğutucu + Filtre ve Tüm Sistemler için ~6.5KW
Desteklenen Formatlar	AI, DXF, PLT, BMP, CDR, EPS vs.